

CoroDrill® 860

Эффективной -GM

Эффективное решение для сверления
различных материалов

Высокопроизводительное сверло

CoroDrill® 860 с геометрией -GM – это высокопроизводительное сверло для коротких отверстий, главным образом в стали, нержавеющей стали, чугуна и упрочнённых материалах. Кроме того, оно хорошо справляется с жаропрочными сплавами и цветными металлами.

Это сверло обеспечивает превосходную надёжность процесса, высокую целостность отверстия и является очень долговечным, что делает его идеальным инструментом для автомобильной промышленности и общего машиностроения. Характеристики сверла также позволяют использовать его в аэрокосмической и нефтегазовой промышленности, где крайне важны качество отверстий и надёжность процесса обработки.

Инновации, которые впечатляют

Усиленная кромка
стружечной канавки

Усиленные углы

- Повышение прочности вершины
- Уменьшение заусенцев на выходе

Новый тип подточки
вершины

- Снижение сил резания
- Превосходная точность отверстий

Оптимизированная двойная
ленточка

- Повышенная стабильность
- Более высокое качество отверстий

Новая геометрия вершины

- Оптимизированные задние углы
- Более высокое качество поверхности
- Стабильный износ

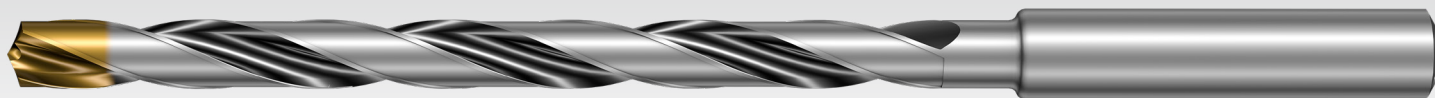
Обработка кромок

- Повышение прочности режущих кромок
- Удаление микродефектов

Уникальный сплав

В сверле CoroDrill® 860 с геометрией -GM применён новый уникальный сплав с мелкозернистой твердосплавной основой, обеспечивающий отличные характеристики сверления.

Сменная головка имеет многослойное PVD-покрытие, повышающее производительность и стойкость инструмента при сверлении различных материалов.



Инновационная форма стружечной канавки

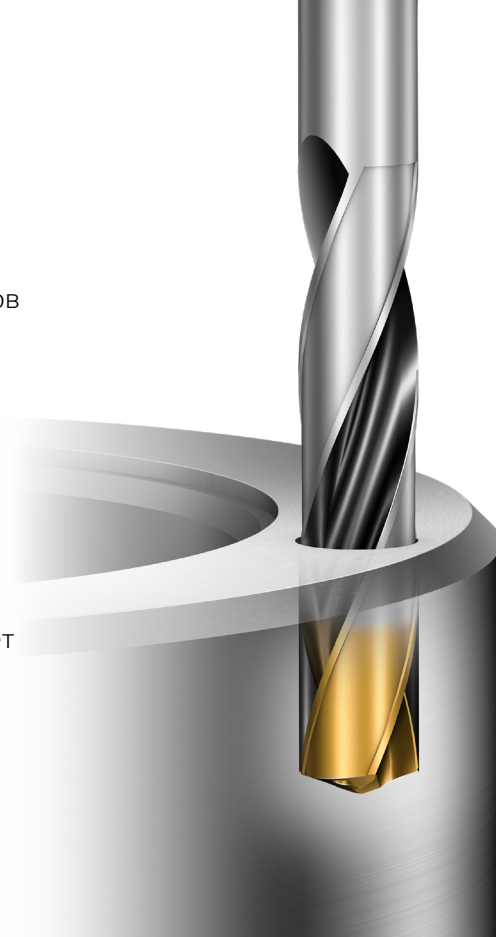
Стружечная канавка сверла имеет новую форму, обеспечивающую высокую прочность сердцевины и снижающую силы резания.

Полированные стружечные канавки обеспечивают превосходную эвакуацию стружки и отличное качество отверстий.

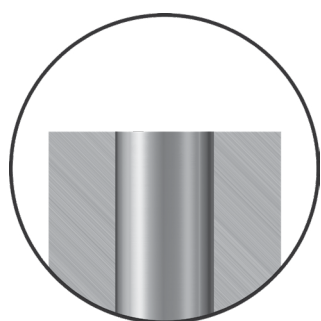


Почему CoroDrill® 860 с геометрией -GM?

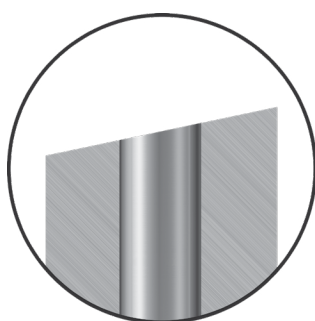
- Оптимизировано для обработки широкого спектра материалов и использования в различных областях применения
- Обеспечивает превосходную стабильность, надёжность обработки и стойкость инструмента
- Надёжные результаты при обработке отверстий
- Прочная конструкция и отличная размерная точность значительно повышают точность и качество отверстий
- Использование одного сверла для всех материалов позволяет сократить запасы инструмента на складе и повысить гибкость станков, что в итоге сокращает время наладки
- Воспользуйтесь нашим сервисом восстановления инструмента и обеспечьте себе экономию затрат



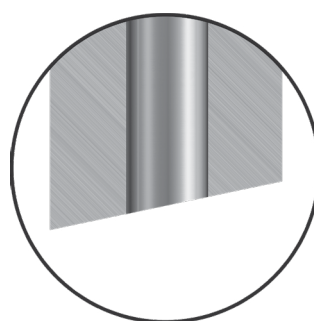
Область применения



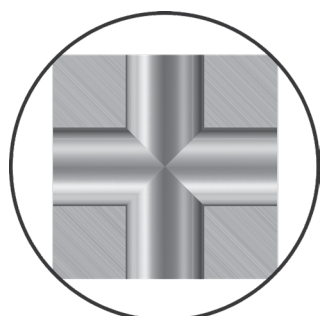
Традиционное сверление



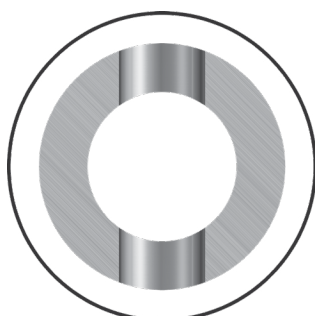
Вход под углом



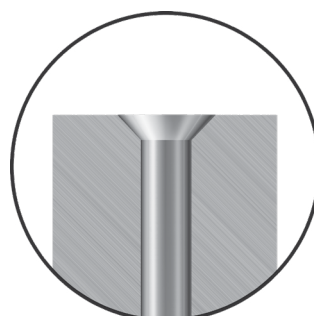
Выход под углом



Пересекающиеся
отверстия



Выпуклые/вогнутые
поверхности



Отверстия с фаской



Области применения по ISO

Работоспособность

Автомобильная промышленность – заказчик из Индии

Деталь:	Задний мост
Материал:	Биметалл K3.2.C.UT/P5.0.Z.PH
Операция:	Сквозное отверстие
Диаметр отверстия:	9,80 мм
Станок:	Горизонтальный обрабатывающий центр/шпиндель BT50

+66%
Стойкость
инструмента

	Конкурент	Sandvik Coromant
Инструмент	-	860.1- 0980-044A1-GM X1BM
n , об/мин	1460	1460
v_c , м/мин	45	45
v_f , мм/мин	146	146
f_z , мм	0,10	0,10
Число отверстий	900	1500
Стойкость инструмента, м	48,6	78

Автомобильная промышленность – заказчик из Китая

Деталь:	Поворотный кулак
Материал:	P2.2.Z.AN
Операция:	Отверстие 1 – сквозное глубиной 13,50 мм Отверстия 2 и 3 – глухие глубиной 6,75 мм
Диаметр отверстия:	5,50 мм
Станок:	Hyundai-Wia L420MA

+60%
Стойкость
инструмента

	Конкурент	Sandvik Coromant
Инструмент	-	860.1- 0980-044A1-GM X1BM
n , об/мин	1792	4625
v_c , м/мин	31	80
v_f , мм/мин	197	508
f_z , мм	0,11	0,11
Число отверстий	250	400
Стойкость инструмента, м	6,75	10,80

За дополнительной информацией обращайтесь к региональному представителю Sandvik Coromant или посетите сайт www.sandvik.coromant.com

Главный офис:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Sweden
E-mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:194 ru-RU © AB Sandvik Coromant 2020

SANDVIK
Coromant